



Základy práce s epoxidovou živcou a drevom

EPOXIDOVÉ ŽIVICE

Značka PourArt dodáva kvalitné dvojzložkové epoxidové živice z Českej a zahraničnej produkcie veľkých svetových značiek. Ponuka 20tich druhov živíc pokrýva potreby rôznych výrobkov z epoxidu, vrátane širokej ponuky farieb, pigmentov, foriem a príslušenstva.

PORADENSTVO

K vášmu nákupu máte vždy náš poradenský servis zadarmo. Kedykoľvek sa na nás obráťte so svojimi otázkami k vašej práci alebo s dotazmi k vášmu projektu.

FIRMA	O NÁS	SORTIMENT
• MEINE s.r.o. • Jilemnického 5951/2C • Malacky • 90101	• 5 rokov na trhu • Špecializovaný predaj • Bohaté skúsenosti • Poradenstvo	• Epoxidové živice • Formy na epoxidy • Farby a pigmenty • Príslušenstvo

Najširšia ponuka epoxidovej živice a príslušenstva v SR

+421905908540

www.mojefarby.sk

ODPORÚČAME

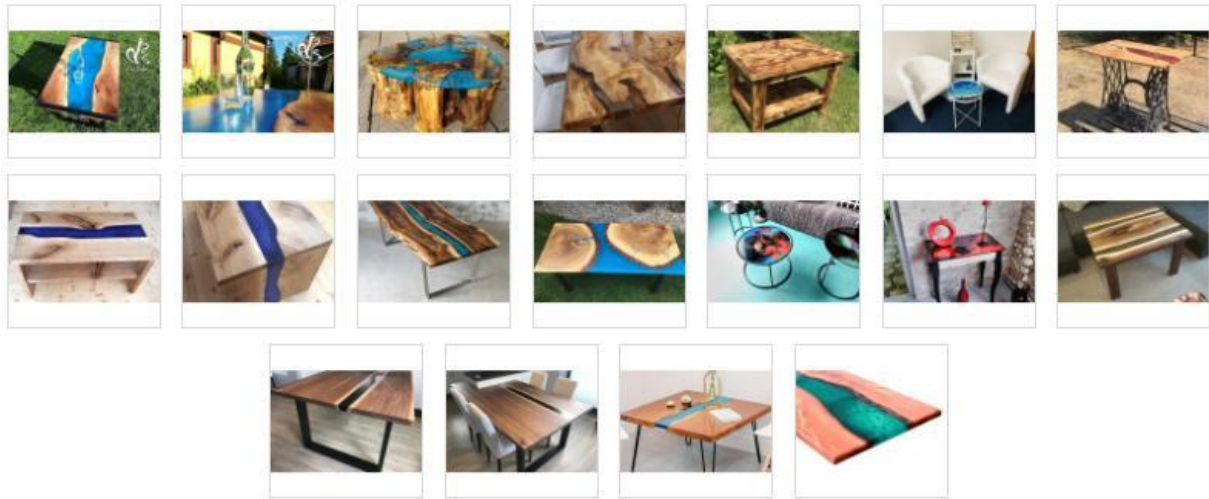
Zalievaciu epoxidovú živicu TABULA 50-48-1060 je riedka a je určená na zalievanie dreva, výrobu epoxidových stolov a nábytku.

Základné informácie : čo je to epoxidová živica, zásady miešania a váženia epoxidovej živice, ako aj rady ako sa zbaviť bublínok v epoxide nájdete tu:

https://www.mojefarby.sk/user/documents/upload/Z%C3%A1klady%20pr%C3%A1ce%20s%20epoxidovou%20C5%BEivcou_1.pdf

Epoxidový stôl - výroba.

Prvou voľbou pre výrobu stola bude isto drevo. Stoly z epoxidovej živice môžu mať rôzne tvary, veľkosti a samozrejme aj rôzne využitie. Keď sa povie stôl z epoxidu, môžete si predstaviť stoly z epoxidu a dreveniny, konferenčný stolík so živicom, luxusné dizajnové jedálenské stoly, konferenčný stôl drevo v živici alebo napríklad stolík na balkón alebo stolík pod kvety. Výroba stolu teda začína pri výbere dreva a účelu



Penetrácia dreva

Pre správny výsledok odlievania epoxidovej živice v kombinácii s drevom a iným nasiakavým materiálom (betón, keramika) je nutné použiť epoxidovú **penetráciu**, ktorá nám zabezpečí tri základné veci. Ako prvú penetrácia nasiakne do dreva a po jej vytvrdení je **drevo pevnejšie a tvrdšie** - nasýtili sme ho živicom. (Penetrácia je dvojzložková živica vodou riediteľná). V ďalšom kroku sa nám penetrácia postará o **dokonalý prechodový mostík** medzi drevom a zalievacou epoxidovou živicom. Drevo a živica sa tak ľahšie spoja. A jej hlavnou úlohou je zbaviť nás, vlastne teda **zamedziť vzniku nežiaducich bubliniek**. Dvojzložková živica naliata na drevo, ktoré nie je napenetrované, vsiaka do dreva a vzduch, ktorý v sebe drevo má, sa nám vytlačuje do naliatej epoxidovej živice. Vzduchové bublinky nie sú estetické a poukazujú na malé skúsenosti.

Výroba formy na odlievanie

Ako ďalší krok je potrebné vymerať si požadovaný tvar a rozmer a následne si vytvoriť formu na odlievanie stola. Formu si vytvoríme z materiálov ako je sklo, plexisklo a podobné materiály s hladkým povrchom a dobrým držaním tvaru. Forma sa musí **dokonalou utesniť** napríklad akrylovým tmelom alebo neutrálnym silikónom. Pretože stačí malinký otvor vo forme a epoxidová živica vytečie z formy von. Ak máme nachystanú formu, ako ďalší krok je potrebné použiť **separátor**. Separátor umožní ľahšie oddelenie formy od hotového výrobku.

Zalievanie epoxidovou živicom:

Stôl s epoxidom by sme rozdelili podľa vlastností živice. Lepšie potom zvolíme vhodný typ epoxidovej živice.

Prvú skupinu – jednoduchšiu na zalievanie, by sme nazvali stoly a stolíky, kde zalievame iba povrch samotnej dosky – drevený stôl zaliaty živicom. Epoxidová živica na drevo býva v takýchto prípadoch len slabou vrstvou 1-2mm hrubou. Epoxidová živica, ktorá je vhodná na zaliatie povrchu má názov Speed 10-12-600. Je vhodná až do hrúbky 10mm a vytvrdená je do 12 hodín.

Druhou skupinou – tiež ľahšou na výrobu, je zaliatie prasklín v dreve epoxidovou živicom. Staré vysušené drevo, alebo rôzne rezy kmeňom alebo pňom stromu ponúka rôzne možnosti a tvary pre výrobu stolu z epoxidu. Epoxidová živica vhodná na zaliatie prasklín v dreve je Speed 10-12-600 (do výšky odliatku do 10mm), Chemex Pox Z21 (do výšky odliatku 70mm) alebo Tabula 50-48-1060 (do výšky odliatku 50mm).

Treťou skupinou je stôl zaliaty živicom, kde je živica v stole. Presnejšie, kde tvorí epoxidová živica na drevo celé časti stolovej dosky. Výroba takéhoto stola je už náročnejšia na celú prípravu. Je potrebné vytvoriť formu, osadiť drevené diely, ktoré budú zaliate živicom a zafixovať ich. Samotné zalievanie dreva epoxidom vyžaduje už pokročilejšie skúsenosti. Stôl z epoxidovej živice, kde je drevo „utopené“ v živici vyžaduje živicu pre vyšší objem. Pri bežnej hrúbke stolovej dosky okolo 40mm, ide o živicu TABULA 50-48-1060 alebo Chemex pox Z21 a pokiaľ doska presahuje túto hrúbku, je potrebné použiť epoxidovú živicu LADA 300-120, ktorá je do výšky odliatku 300mm.

Opracovanie epoxidu:

Po vytvrdnutí epoxidovej živice, odstránime formu z výrobku. Po odstránení formy zostanú na epoxidovej živici nerovnosti a nedostatky. Tie je potrebné odstrániť brúsením. U **ručného brúsenia**, budeme potrebovať blok pre upevnenie brúsneho papiera a brúsny papier na brúsenie epoxidovej živice. **Pre strojové brúsenie** môže byť akákoľvek brúska, najlepšie s reguláciou otáčok. Brúsenie následne prebieha od hrubého zrna až po jemné s následným leštením.



Leštenie epoxidovej živice

Leštenie epoxidovej živice vyžaduje špeciálne prípravky a postup. Brebrúsime živicu postupne až do zrnitosti brúsneho papiera P3000. K lešteniu epoxidu (po prebrúsení zrnom P3000), sa používa **pasta na leštenie epoxidovej živice**. Leštadlo na epoxid ponúka každý výrobca v trocha inom zložení, väčšinou patentovanom, alebo rokmi overenom. Ďalšou pomôckou je leštiaci kotúč. Aj ten je treba vyskúšať alebo zvoliť odporúčanú kombináciu výrobcom



Leštiaca pasta EPOXFINAL 3000

Leštiaca pasta na epoxidovú živicu EpoxFinal 3000 je zlúčenina na vodnej báze so zrnom z nanotechnológie. Pasta neobsahuje žiadne rozpúšťadlá, nevysychá, ľahko sa odstraňujú jej zvyšky z leštenej plochy. Nezanecháva biele mapy. Zvyšky pasty jednoducho odstránite čistou vodou alebo denaturovaným liehom.